

TWIN 220A-F

Congélateur de supermarché gris



Caractéristiques du produit

- Congélateur
- Permet de réduire l'emprise au sol
- Fiabilité améliorée
- Faible consommation énergétique
- Réduction de la dépense totale (investissement plus coût de fonctionnement)
- Bars d'amortissement
- Refroidissement statique
- Dégivrage automatique
- Groupes de réfrigération redondants
- Bandes d'étiquetage en accessoire



Installation en îlot



Tablette en option

Congélateur de supermarché permettant de gagner de la place au sol

La gamme TWIN, avec son double système de réfrigération, présente une conception innovante. Cela permet de réduire l'emprise au sol et les coûts de fonctionnement, tout en améliorant la fiabilité. Au lieu d'installer deux congélateurs dos à dos, le TWIN combine les deux en un seul appareil, sans séparation.

Il offre ainsi un volume intérieur plus important pour une emprise au sol réduite. Ces appareils sont parfaits pour les supermarchés ou épicerie où l'espace est compté, car ils offrent la même capacité que deux congélateurs standard de même longueur avec une profondeur moindre. L'espace ainsi gagné peut être employé pour rajouter des rangées de congélateurs ou pour offrir un meilleur confort aux clients.

Dégivrage automatique et éclairage LED de série. Cette gamme comprend également une version flexible pouvant passer du froid positif au froid négatif.

| Design et matériaux | | Mesures et contenu | | Puissance et consommation | |
|------------------------------|--|--------------------------------|---------------|--|-----------------|
| Number of lids | 2 | °C | -24 à -18 | Classe énergétique | C |
| Nombre et type de couvercles | 2 couvercles coulissants incurvés verre trempé | Classe climatique | 3 | Energy Arrow | |
| Nombre et type de paniers | | Poids brut / net | kg 251 / 198 | Consommation d'énergie kWh/24h | 9,2 |
| Séparateurs | | Volume brut / net | l 1697 / 1255 | Consommation énergétique kWh/an annuelle | 3358 |
| Nombre de séparateurs | 4 pces | Surface totale de présentation | m² 2,65 | Indice d'efficacité énergétique | 26 |
| Pieds | 4 pieds ajustables | Froid et fonctions | | Puissance consommée | W 522 |
| Finition intérieure | Acier laqué | T | Électronique | Tension / Fréquence | V/Hz 220-240/50 |
| Éclairage intérieur | LED | Type de réfrigération | Statique | Niveau sonore | db(A) 48 |
| | | Type de dégivrage | Automatique | | |
| | | Fluide frigorigène | R290 | | |
| | | Charge de gaz | g 2 x 85 | | |

| Mesures et contenu | |
|--------------------|-----|
| Thermomètre | Oui |
| GWP | 3 |

| Puissance et consommation | | |
|--------------------------------|-----|----------------------|
| Dimensions | | |
| Dimensions intérieures (LxPxH) | m | 2000 x 1175 x 700 m |
| Dimensions extérieures (LxPxH) | m | 2150 x 1465 x 930 m |
| Dimensions emballées (LxPxH) | m | 2240 x 1550 x 1030 m |
| Charge conteneur 40 pieds | pcs | 14 |